# 加工エリア可変可能なカッティング・溶接スキャンヘッド

# powerSCAN II





# 高出力レーザ対応、大口径スキャンヘッド

50 mm もしくは 70 mm の大きなミラーアパーチャと高ダイナミクスな Z軸により、大きなフィールドサイズに対して、非常に小さなスポットにレーザを集光させることができます。また補助のステッピングモータにより、広い範囲内で必要なフィールドサイズを実現できます。

# 製品仕様 (一例)

仕様の例 - CO<sub>2</sub> レーザ

	50i	50i	50i	50i	70i	70i	70i
フィールドサイズ (1)	$(250 \times 250)  \text{mm}^2$	$(300 \times 300)  \text{mm}^2$	$(800 \times 800)  \text{mm}^2$	$(1200 \times 1200)  \text{mm}^2$	$(500 \times 500)  \text{mm}^2$	$(1000 \times 1000)  \text{mm}^2$	$(1500 \times 1500) \text{ mm}^2$
ワーキングディスタンス A' <sup>(1)</sup>	252 mm	317 mm	1007 mm	1557 mm	570 mm	1260 mm	1945 mm
集光径 (フィールドの中心の場合) <sup>(1,2)</sup>	165 μm	195 μm	455 μm	665 μm	240 μm	434 μm	625 μm
平均の集光径 (1,2)	175 μm	200 μm	480 μm	700 μm	252 μm	457 μm	660 μm
レイリー長	1.5 mm	2.1 mm	11.5 mm	24.4 mm	3.7 mm	11.5 mm	23.5 mm
加工スピード (代表値)	5 m/s	7 m/s	21 m/s	31 m/s	12 m/s	25 m/s	38 m/s

<sup>(1)</sup> z = 0 のとき

# 動的性能

(全て光学角)

	50i	70i	
トラッキングエラー	0.45 ms	1.2 ms	
ステップ応答速度 (3)			
最大振角の 1%	1.0 ms	3.5 ms	
最大振角の 10%	4.5 ms	6.5 ms	

<sup>(3)</sup> 最大振角の 0.1% 以内静定

#### 精度と安定度

(全て光学角)

位置再現性 (RMS)	$<$ 4 $\mu$ rad
位置分解能	XY: 18 bit
11.巨刀/肝化	Z : 16 bit
温度ドリフト	< 15 ppm/K
長時間ドリフト (4)	
Offset	$< 50 \mu rad$
Gain	< 50 ppm

<sup>(4)30</sup>分のウォームアップ後の8時間のドリフト結果 温度変化・負荷一定

#### 共通仕様

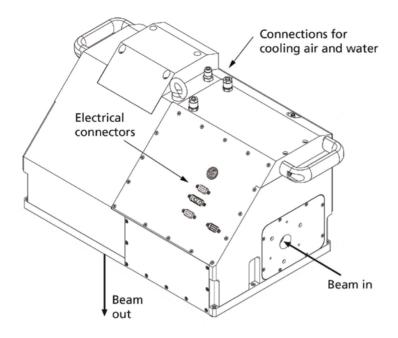
波長	10.6 μm or 9.4 μm		
レーザ最大出力 CW	2.5 kW		
入射ビーム径	16 mm		
電源仕様	$(48 \pm 2) \text{ V DC},$		
电你任休	max. 20 A		
インタフェース	SL2-100		
水冷	3 l/min,		
八印	$\Delta p < 4.5 \text{ bar}$		
空冷	20 l/min,		
至	$\Delta p < 2 \text{ bar}$		
動作温度	25°C± 10°C		
	Type 50i:		
₩ 目	約 35 kg		
質量	Type 70i:		
	約 37 kg		

# アプリケーション

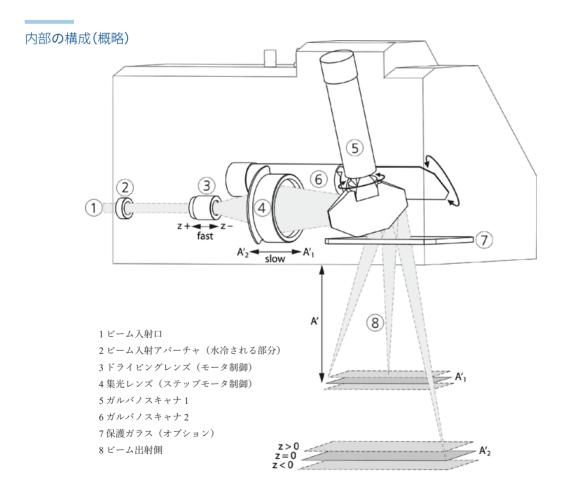
- ●高出力加工
- ●紙・段ボール・フィルムなどのカッティング
- ●金属コンポーネントの溶接
- ●繊維複合素材のカッティング

<sup>(2)</sup>  $1/e^2$ ,  $M^2 = 1$ ,  $10.6 \mu m$ 

# 概略図



	powerSCAN II 50i	powerSCAN II 70i
アパーチャー	0.45 ms	1.2 ms
ビーム変位	72.72 mm	97.5 mm
高さ	266 ms	283 ms
幅	433.2 ms	475 ms
深さ	268 mm	306 mm



お問合せはこちら



国内総代理店

株式会社スキャンソル

Tel: 042-320-5011

Fax: 042-320-5012

E-mail: info@scansol.co.jp

Website: http://www.scansol.co.jp